



## Beschreibung

Die Advanced Tork Matic® grünen Rollenhandtücher sind dick und saugfähig und ermöglichen ein effizientes Abtrocknen der Hände. Diese Handtücher eignen sich für die Tork Matic® Spender für Rollenhandtücher, die für die leichte Wartung in Waschräumen mit hoher Besucherfrequenz entwickelt wurden. Das spart Zeit und senkt dank Einzelblattausgabe auch den Verbrauch.

- Advanced Qualität ermöglicht Kosteneinsparungen und eine hohe Leistung

## Produktzertifikate



For Wiping

blauer-engel.de/uz5

## Angaben zum Produkt

Druck	Nein
Innendurchmesser der Rolle	3,8 cm
Rollendurchmesser	19 cm
Prägung	Ja
Rollenlänge	150 m
Rollenbreite	21 cm
Lagen	2
System	H1
Farbe	Grün

## Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
<b>EAN</b>	7310791195476	7310791195483	7322540138153
<b>Verpackungsmaterial</b>	none	Karton	-
<b>Stücke</b>	1	6 (6 CON)	168 (28 TRP)
<b>Höhe</b>	210 mm	247 mm	1.879 mm
<b>Länge</b>	190 mm	588 mm	1.200 mm
<b>Breite</b>	190 mm	388 mm	800 mm
<b>Bruttogewicht</b>	1.409 g	8,97 kg	251,22 kg
<b>Nettogewicht</b>	1.386 g	8,32 kg	232,85 kg
<b>Volumen</b>	7,58 dm <sup>3</sup>	56,35 dm <sup>3</sup>	1,58 m <sup>3</sup>
<b>Lagen pro Palette</b>	-	-	7
<b>TRP pro Lage</b>	-	-	4

## Kompatible Produkte



**Tork Matic Sensorspender Stahl  
H1**  
460001



**Tork Matic Spender Elev weiß  
H1**  
551000



**Tork Matic Sensorspender Elev weiß  
H1**  
551100



**Tork Matic Sensorspender Elev schwarz  
H1**  
551108

## Umweltinformationen

### Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Recycelte Fasern  
Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

### Material

Recycelte Fasern

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und geprüft, um Unreinheiten zu beseitigen.

Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken können, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes.

Recycelter Faserzellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

### Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)

- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

<b>Kontakt mit Lebensmitteln</b>	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
<b>Umweltzertifizierungen</b>	<p>Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet.</p> <p>Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.</p> <p>Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem Blauen Engel 41516 ausgezeichnet.</p>
<b>Verpackung</b>	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
<b>Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels</b>	<p>Erstellungsdatum: 10-03-2020</p> <p>Datum der Überarbeitung: 13-02-2025</p>
<b>Produktion</b>	Dieses Produkt wird im -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.

## Entsorgung

Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.

**Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland**